

Satinada, buen poder cubriente, tinta monocomponente de secado rápido, muy flexible

Para polipropileno con y sin pretratado

Campo de aplicación

Soporte

La Maraprop PP es adecuada para la impresión sobre Polipropileno con y sin pretratado.

Debido a la gran variedad de soportes y las distintas calidades en un mismo grupo, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

Utilización

La Maraprop PP satinada y de secado rápido se utiliza sobre todo para la impresión sobre polipropileno en el campo de publicidad o en el marcaje de piezas. Su buen poder de adherencia facilita la impresión sobre muchos materiales de polipropileno sin pretratar. En la mayoría de los casos no es necesario pretratar la superficie del polipropileno por flameado, corona o con nuestro Primer especial P 2.

Algunos materiales de polipropileno, debida a la producción, pueden presentar residuos de lubricantes en la superficie que pueden conllevar a una menor adherencia de la película de tinta. En tales casos se debe comprobar si la impresión es posible sin necesidad de limpiar la pieza.

Propiedades

Secado

Secado físico rápido, a 20° C ya es imprimible al cabo de 2-3 min., a 30° C en 30-40 seg. Los tiempos indicados varían según los soportes, profundidad del cliché, condiciones de secado y los productos auxiliares utilizados.

Solidez

Para la fabricación de la Maraprop PP se utilizan pigmentos de alta solidez a la luz. Una mezcla con el ligante de bronce y otros colores, sobre todo una aclaración de los colores con blanco, reduce generalmente los valores de solidez a la luz y resistencia a la intemperie. Una disminución también puede aparecer con un menor grosor de la capa impresa. Los pigmentos utilizados son resistentes a los plastificantes y disolventes.

Resistencia

Después de un correcto secado el film de tinta muestra una resistencia superficial destacable y tiene una alta flexibilidad, especialmente importante para estos materiales. Aunque, la Maraprop PP, sea una tinta de secado físico, el ligante no alcanza su máxima resistencia hasta haber pasado unos días, aunque no una resistencia a los productos de relleno. En este caso aconsejamos utilizar sistemas de 2 componentes como por ej. : Tampapur TPU, Tampapol TPY o Tampaplus TPP con el pretratamiento correspondiente del soporte.

Surtido

Ver carta de colores Maraprop PP

PP 020	Amarillo limón	PP 055	Azul ultramar
PP 021	Amarillo medio	PP 058	Azul oscuro
PP 022	Naranja	PP 059	Azul royal
PP 033	Magenta	PP 067	Verde prado
PP 035	Rojo brillante	PP 068	Verde brillante
PP 036	Bermellón	PP 070	Blanco
PP 045	Marrón oscuro	PP 073	Negro

Maraprop PP

Todos los colores son miscibles entre sí. No debe realizarse una mezcla con otras series, ya que se perderían las propiedades especiales de esta tinta. Las fórmulas están memorizadas en el Software del Marabu-ColorFormulator. A partir de los colores base se pueden mezclar, según el software del MarabuColor Manager 2 (MCM2) los colores del sistema 21 de Marabu, RAL y HKS.

Otros colores

PP 170 Blanco cubriente

Debido a la alta pigmentación, la adherencia del blanco cubriente es reducida sobre PP sin tratar. Sólo se puede obtener una buena adherencia y resistencia al rayado, si antes de la impresión, la tensión superficial es aumentada a 42 mN/m mediante un pretratado adecuado.

Barniz transparente

Ligante de bronce: PP 902

Cuatricomía

PP429 Amarillo cuatricomía
PP439 Magenta cuatricomía
PP459 Cyan cuatricomía
PP489 Negro cuatricomía

Bronces

(para mezclar con el ligante de bronce PP 902)

S 181 Aluminio
S 184 Oro pálido
S 186 Cobre
S 190 Aluminio (resistente al frotamiento)

Debido a su estructura química, el oro pálido y cobre, acortan el tiempo de elaboración de los bronce. Se debería de preparar sólo la cantidad necesaria para trabajar 8 horas.

Para trabajar con estos bronce por favor ver nuestra hoja técnica "Bronces para Serigrafía".

Ninguno de los pigmentos utilizados, según su estructura química, contienen metales pesados, conforme a la norma DIN EN 71, apartado 3, Seguridad del Juguete, Migración de algunos elementos. Esto quiere decir que todos los colores base son adecuados para la impresión de juguetes.

Productos auxiliares:

Diluyente	:	PPTPV
Retardante	:	SV1
Polvo matizante	:	MP
Pasta antiestática	:	AP
Primer para polipropileno	:	P2
Limpiador	:	UR 3
Anti-burbujas	:	ES (máx. 1%)

Para el ajuste de la viscosidad de impresión es suficiente, generalmente, una adición del 20-25 % de diluyente PPTPV a la tinta. Para imprimir motivos finos se puede añadir a la tinta un poco

de retardante SV 1. Una adición demasiada elevada puede conducir a problemas de transmisión del film de tinta.

Atención

Una postdilución de una tinta con adición de retardante sólo se debe efectuar con diluyente puro. Al añadir polvo matizante MP a la tinta, el grado de brillo de la tinta puede ser reducido (satinado a satinado mate). Cantidades pequeñas del polvo matizante MP (máx. hasta 5%) no conllevan a trastornos visuales en la resistencia química. El anti-burbujas ES contiene silicona. Si añadimos máx. un 1% de parte en peso puede solucionar los problemas de dispersión. Si añadimos más cantidad pueden aumentar los problemas de dispersión y conducir a problemas de adherencia sobre todo en la sobreimpresión.

Limpieza

Utilizar nuestro limpiador UR 3 para la limpieza de los tinteros, los clichés y los útiles.

Recomendación

Para prevenir el secado en un bote abierto, cubrir cuidadosamente con una capa de diluyente. Mezclar antes de imprimir.

Caracterización

Para la tinta Maraprop PP y para sus productos auxiliares y aditivos hay hojas de seguridad actuales según la normativa EC91/1 55, que informan sobre todos los datos de seguridad importantes, incluyendo la caracterización, según



Marabu

Marabrop PP

el decreto actual de peligrosidad y las disposiciones EC. La caracterización también se puede deducir de las etiquetas. La tinta tiene un punto de inflamación de entre 21°C y 100°C, pero según la normativa sobre líquidos inflamables, las disposiciones de la "VbF" no proceden.

Indicación

Hay que tener en cuenta las indicaciones de nuestras hojas técnicas. Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas

características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas, así que antes de efectuar tiradas largas, es necesario realizar los necesarios ensayos previos, teniendo en cuenta las condiciones de impresión y la aplicación posterior de los productos impresos. La aplicación, utilización y elaboración de los productos están fuera de nuestro control, por este motivo están exclusivamente bajo su responsabilidad. Si a pesar de todo hubiera alguna reclamación, ésta estaría limitada al valor de las tintas suministradas por nosotros y por las tintas utilizadas por usted, siempre y cuando estos daños no se hayan producido intencionadamente o por negligencia.

